



Sécheuses repasseuses industrielles

C-Flex 900, 1200



Photo non contractuelle

Caractéristiques et points forts

- Sécheuse repasseuse industrielle à cuvette mobile et cylindre fixe, offrant une pression de repassage constante et une surface maximale pour une qualité de repassage maximale
- Chauffage vapeur ou fluide thermique
- La conception unique de la cuvette et du cylindre ainsi que l'isolation renforcée des caissons offrent un rendement thermique proche de 97%
- Jusqu'à trois cuvettes successives pour une vitesse maximum de 50m/min
- Entraînement simple et fiable grâce à la technologie du cylindre fixe
- Extraction des buées sur chaque cylindre pour une meilleure production
- Garniture Springpress® des cylindres pour une optimisation du contact cylindre/cuvette et une meilleure extraction des buées

Principales options

- Garniture Springpress® en acier inoxydable pour une plus grande longévité
- Garniture Nomex® pouvant résister à des températures de plus de 180°C
- Isolation renforcée des caissons pour un meilleur rendement thermique et un meilleur environnement de travail
- Table aspirante à l'engagement pour une plus grande facilité d'utilisation
- Vitesses présélectionnées ou variation de vitesse, plages de vitesses personnalisables pour une adaptation aux différents besoins
- Compatible avec les équipements périphériques d'engagement et de pliage

Caracteristiques principales		C-Flex 900	C-Flex 1200
Evaporation d'eau max.*	l/h	205-795	210-1260
Cylindre	nombre	1-3	1-3
	diamètre	900	1200
	longueur	2700, 3000, 3300, 3500	3000, 3300, 3500, 4200
Vitesse de repassage**	m/min	4-51	6-51
Consommation de vapeur***	kg/h	240-960	295-1530

* Vapeur 12 bar, 100% du cylindre utilisée, valeur pour la plus petite et plus grande dimensions (voir données détaillées)

** Voir les données détaillée pour connaître les vitesses disponibles par dimension

*** 12 bar, valeur pour la plus petite et plus grande dimensions (voir données détaillées)



Raccordements électriques		927	930	933	935
Tension					
	400-415V 3AC 50Hz – 1 cuvette kW			4.6	
	400-415V 3AC 50Hz – 2 cuvettes kW			12	
	400-415V 3AC 50Hz – 3 cuvettes kW			22	
Raccordements vapeur et air comprimé					
Pression vapeur max.	kPa			1400	
Air comprimé	DN			15	
1 cuvette					
Vapeur	DN			32	
Condensats	DN			25	
Evacuation (K)	mm			200	
Volume air évacué	m ³ /h			2000	
2 cuvettes					
Vapeur	DN			40	
Condensats	DN			32	
Evacuation (K)	mm			2 x 200	
Volume air évacué	m ³ /h			2 x 2000	
3 cuvettes					
Vapeur	DN			50	
Condensats	DN			40	
Evacuation (K)	mm			3 x 200	
Volume air évacué	m ³ /h			3 x 2000	
Niveau sonore					
Niveau sonore aérien	dB(A)			66	
Déferdition calorifique					
% de la puissance installée, isolation standard				5	
% de la puissance installée, isolation renforcée				3	
Performances et consommation d'énergie					
1 cuvette					
Capacité max. d'évaporation (14 bar)	l/h	205	225	250	265
Consommation vapeur moyenne (12 bar)	kg/h	240	270	300	320
Production moyenne (12 bar)*	kg/h	330	370	410	435
Vitesse de repassage**	m/min	5-15			
2 cuvettes					
Capacité max. d'évaporation (14 bar)	l/h	410	450	500	530
Consommation vapeur moyenne (12 bar)	kg/h	480	540	600	640
Production moyenne (12 bar)*	kg/h	660	740	820	870
Vitesse de repassage**	m/min	9-27			
3 cuvettes					
Capacité max. d'évaporation (14 bar)	l/h	615	675	750	795
Consommation vapeur moyenne (12 bar)	kg/h	720	810	900	960
Production moyenne (12 bar)*	kg/h	940	1110	1230	1305
Vitesse de repassage**	m/min	14-42			
Dimensions					
A largeur	mm	3900	4200	4500	4700
B largeur de repassage	mm	2700	3000	3300	3500
C longueur 1 cuvette	mm	1685			
C longueur 2 cuvettes	mm	2955			
C longueur 3 cuvettes	mm	4225			
D hauteur	mm	1560			
Poids net					
1 cuvette	kg	3010	3200	3400	3530
2 cuvettes	kg	5980	6360	6760	7030
3 cuvettes	kg	8950	9550	10170	10600

* 50% d'humidité résiduelle, polyester-coton 140gr/m², 100% du cylindre utilisé

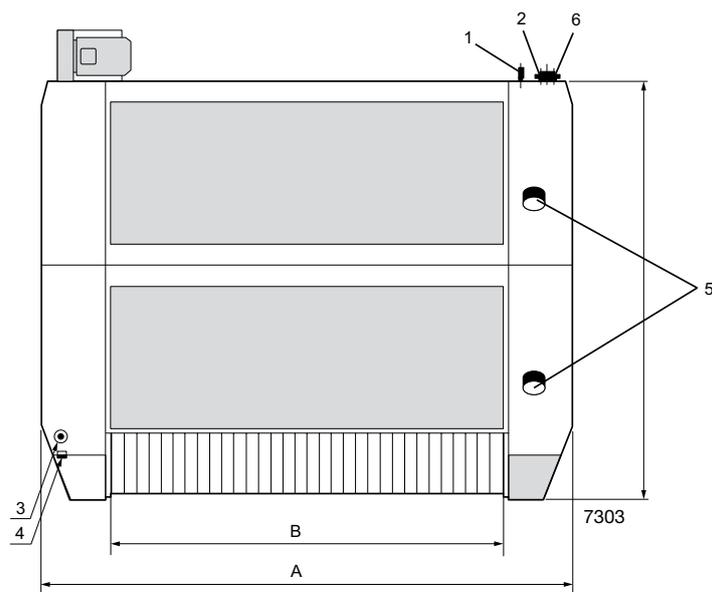
** Autres vitesses disponibles sur demande



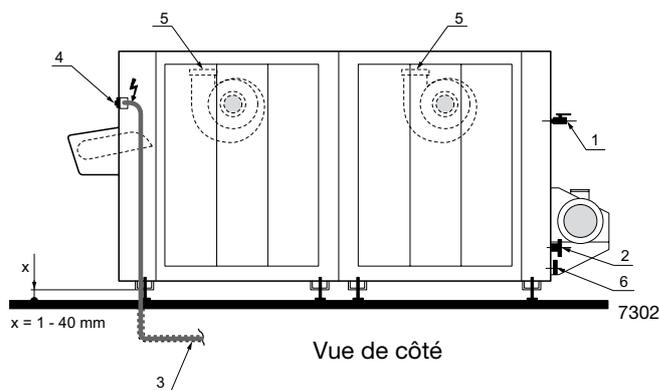
Raccordements électriques		1230	1233	1235	1242
Tension					
400-415V 3AC 50Hz – 1 cuvette kW			7.9		
400-415V 3AC 50Hz – 2 cuvetteskW			19.6		
400-415V 3AC 50Hz – 3 cuvetteskW			30		
Raccordements vapeur et air comprimé					
Pression vapeur max.	kPa		1400		
Air comprimé	DN		15		
1 cuvette					
Vapeur	DN		40		
Condensats	DN		32		
Evacuation (K)	mm		200		
Volume air évacué	m ³ /h		2000		
2 cuvettes					
Vapeur	DN		50		
Condensats	DN		40		
Evacuation (K)	mm		2 x 200		
Volume air évacué	m ³ /h		2 x 2000		
3 cuvettes					
Vapeur	DN		65		
Condensats	DN		50		
Evacuation (K)	mm		3 x 200		
Volume air évacué	m ³ /h		3 x 2000		
Niveau sonore					
Niveau sonore aérien	dB(A)		66		
Emission de chaleur					
% de la puissance installée, isolation standard			5		
% de la puissance installée, isolation renforcée			3		
Performances et consommation d'énergie					
1 cuvette					
Capacité max. d'évaporation (14 bar)	l/h	300	330	350	420
Consommation vapeur moyenne (12 bar)	kg/h	360	395	420	510
Production moyenne (12 bar)*	kg/h	500	550	585	710
Vitesse de repassage**	m/min		8-24		
2 cuvettes					
Capacité max. d'évaporation (14 bar)	l/h	600	660	700	840
Consommation vapeur moyenne (12 bar)	kg/h	720	790	840	1020
Production moyenne (12 bar)*	kg/h	1000	1100	1170	1420
Vitesse de repassage**	m/min		14-43		
3 cuvettes					
Capacité max. d'évaporation (14 bar)	l/h	900	990	1050	1260
Consommation vapeur moyenne (12 bar)	kg/h	1080	1185	1260	1530
Production moyenne (12 bar)*	kg/h	1500	1650	1755	2130
Vitesse de repassage**	m/min		14-43		
Dimensions					
A largeur	mm	4200	4500	4700	5400
B largeur de repassage	mm	3000	3300	3500	4200
C longueur 1 cuvette	mm			1985	
C longueur 2 cuvettes	mm			3555	
C longueur 3 cuvettes	mm			5125	
D hauteur	mm			1760	
Poids net					
1 cuvette	kg	3860	4100	4360	4820
2 cuvettes	kg	7700	8200	8530	9700
3 cuvettes	kg	11630	12400	12900	14650

* 50% d'humidité résiduelle, polyester-coton 140gr/m², 100% du cylindre utilisé

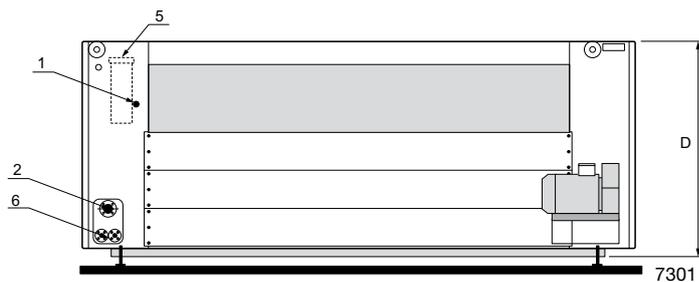
** Autres vitesses disponibles sur demande



Vue de dessus



Vue de côté



Vue arrière

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1 Arrivée air comprimé | 4 Interrupteur |
| 2 Arrivée vapeur | 5 Evacuation des buées |
| 3 Raccordement électrique | 6 Retour condensats |